

环氧树脂胶泵

材质：合金钢及工程不锈钢及工程及其他材料制造。可按客需定做；
流量（克，毫升/转）：0.15、0.3、0.6、1.0、2.0、30、50、90、100、其他型号可定做；
输送介质粘度：1-1000,000厘泊；
最高进口压力：20公斤。最高320度（取决于介质粘度）；
使用温度：最低负15度。最高320度（取决于介质粘度）；
型号扭力：0.12CC到3CC；扭力在3-27N/M左右（取决于介质粘度）；
外型尺寸：0.15到3CC；长7CM，宽6.5CM，高10CM；
4到35CC；长12.3CM，宽8.2CM；高13.5CM；
转速范围：合理转速180转（取决于介质粘度）；
密封选择：机械密封、填料密封、轴封等。本产品默认进口氟胶骨架密封，密封性能好，耐磨、耐热、自润滑等优点；
可选机电：伺服电机/步进电机/变频电机/减速电机；
应用范围：热融胶水、油漆涂料、化工罐装、医药罐装、饮料罐装、食品罐装、点胶机、灌胶机、滴胶机、喷涂机、涂覆机等；

环氧树脂胶泵

是根据石油、化工、涂料、油脂、医药、染料、食品等行业的需求，研制开发的新型容积式泵，由于该产品可选用不同的材质和其独特的结构，因此广泛应用于不同性质、不同粘度的介质输送。适用介质温度:-100 -2000 。适用介质粘度:1.0cst-300,000cst

环氧树脂胶泵的工作原理

具有内齿的驱动齿轮外转子、带动内转子在全封闭的泵体内作同方向转动，泵体和前盖的月牙板使吸入口和排出口隔开。转动时，在吸入口形成负压，液体被吸入，转子将液体带到排出口，受压排出泵体，完成了液体的输送。

环氧树脂胶泵的结构

环氧树脂胶泵主要有内外转子，轴，泵体，前盖，托架，密封，轴承等组成。密封有机械密封和填料密封两种形式，对于高温、高粘稠度及腐蚀性较强的介质，选用填料密封。

输送易结晶物料时，在前盖和泵体上可设计带有保温夹套，作时通蒸汽保温融化。泵可配安全阀，当泵或管路系统超压时，安全阀打开，形成内部回流，保证系统安全。泵装置由泵、电机和底座组成。从主轴外伸端向泵看，为顺时针旋转。

环氧树脂胶泵的优点

- 1、输送液体平稳，无脉动、振动小、噪音低。
- 2、有很强的自吸性能。
- 3、正确选用零件材料，可输送多种有腐蚀性的介质，使用温度达2000

- 4、内外转子转向相同，磨损小，使用寿命长。
- 5、泵的转速与流量呈线性函数关系，可适当改变转速来改变泵的流量。
- 6、特别适用高粘稠度介质的输送。

注意事项：

- 1.本泵严禁用于粉末颗粒物（例如：贵为粉（石英），阻燃剂、氢氧化铝滑石粉等）；和高浓度的酸碱盐，以及300度以上的高温。如需罐装易磨损高腐蚀的流体产品，请提前注明。本泵严禁干转或空转。初次使用本泵严禁告诉运转，需慢速每分钟十转运行十分钟让流体进到泵体内方可慢慢加速。如泵体内流体介质短时间容易固化的需要及时用稀释剂清洗泵和管道。如若长时间未使用齿轮泵，泵体内流体介质已固化的需拆卸清洗，严禁开机，避免损坏齿轮计量泵。
- 2.电机输出轴与泵需对中，最好是弹性连接，绝对对中。泵底板强度要够，柔则时间长了，泵的底板一软，造成电机与泵不对中，而损坏泵，泵的进口与出口不要接反了，造成泵不出料来。
- 3.本产品保修一年，请各位客户在安装和使用当中遇到问题时要及时与本公司联系；未经许可私自拆装、改装、以及使用粉末颗粒物和强酸碱盐的客户将不予以保修和保换。

联系方式

官网：<http://www.wekmjd.com>

公司：深圳市威尔卡茂机电有限公司

地址：深圳市宝安区沙井街道新桥新和大道6-18号-大宏高新科技园403

姓名：李先生

邮件：15818622116@163.com

电话：13924678518

传真：0755-23019266

手机：15818622116

QQ：1932458333

微信：15818622116

国内阿里巴巴1688：

国外阿里巴巴1688：